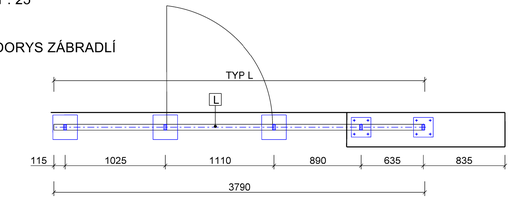
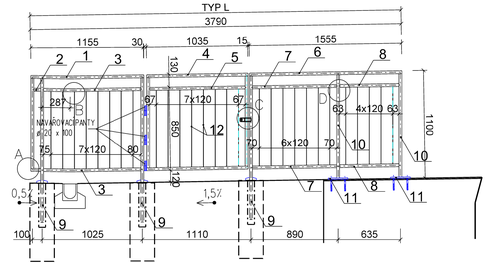
SO 1020 Nástupiště č.1
Výkres zábradlí - TYP L, M
Měřítko 1 : 25

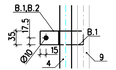
PŮDORYS ZÁBRADLÍ



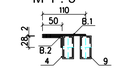




| VÝKAZ MATERIÁLU: | | | | | | | | VÝROBNÍ SKUPINA S 235 JR + N | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TYP | ČÍSLO POLOŽ. | POČET KUSŮ V DÍLCI | PROŘEZ | DÉLKA (mm) 1 ks | DÉLKA CELKEM (m) | HMOTNOST (kg/m) | HMOTNOST CELKEM (kg) | POČET KS | |
| L | 1 | 1 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 2174 | 2.174 | 4.683 | 10.18 | 1 | |
| | 2 | 1 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 70 | 0.070 | 4.683 | 0.33 | | |
| | 3 | 2 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 996 | 1.990 | 4.683 | 9.32 | | |
| | 4 | 1 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 3910 | 3.910 | 4.683 | 18.31 | | |
| | 5 | 1 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 975 | 0.975 | 4.683 | 4.57 | | |
| | 6 | 1 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 1555 | 1.555 | 4.683 | 7.28 | | |
| | 7 | 2 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 860 | 1.720 | 4.683 | 8.05 | | |
| | 8 | 2 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 605 | 1.210 | 4.683 | 5.67 | | |
| | 9 | 3 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 1480 | 4.440 | 4.683 | 20.79 | | |
| | 10 | 2 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 1055 | 2.110 | 4.683 | 9.88 | | |
| | 11 | 2 | P10 200x200 | 200 | 0.400 | 15.700 | 6.28 | | |
| | 12 | 28 | Tyč ocel. plocha 50 x 8 | 790 | 22.120 | 3.140 | 69.46 | | |
| | B.1 | 1 | PL-3-110x35 | | | 0.128 | 0.13 | | |
| | B2 | 1 | PL-3-80x35 | | | 0.066 | 0.07 | | |
| CELKEM | | | | | | | 170.32 | | |
| CELKEM + 5% PROSTŘIH | | | | | | | 178.83 | | |
| CELKEM + 2% SPOJ. MATERIÁLU | | | | | | | 182.41 | | |

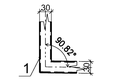
DETAIL C - POHLED
M 1 : 5



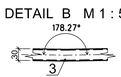

DETAIL C - ŘEZ
M 1 : 5



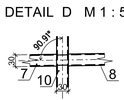

DETAIL A M 1 : 5



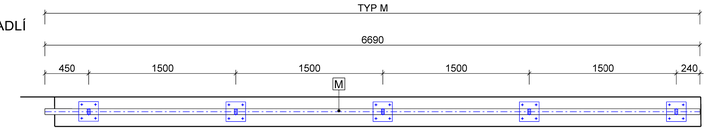

DETAIL B M 1 : 5



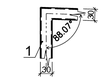

DETAIL D M 1 : 5



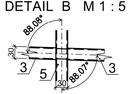

PŮDORYS ZÁBRADLÍ



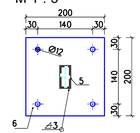

DETAIL A M 1 : 5

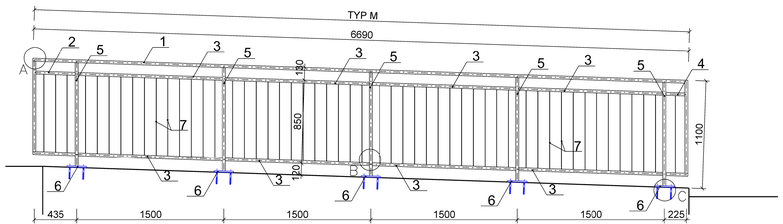



DETAIL B M 1 : 5




DETAIL C
M 1 : 5




| VÝKAZ MATERIÁLU: | | | | | | | | VÝROBNÍ SKUPINA S 235 JR + N | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TYP | ČÍSLO POLOŽ. | POČET KUSŮ V DÍLCI | PROŘEZ | DÉLKA (mm) 1 ks | DÉLKA CELKEM (m) | HMOTNOST (kg/m) | HMOTNOST CELKEM (kg) | POČET KS | |
| M | 1 | 1 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 9194 | 9.194 | 4.683 | 43.06 | 1 | |
| | 2 | 1 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 405 | 0.405 | 4.683 | 1.90 | | |
| | 3 | 8 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 1470 | 11.760 | 4.683 | 55.07 | | |
| | 4 | 1 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 195 | 0.195 | 4.683 | 0.91 | | |
| | 5 | 5 | Profil duty svař. 60 x 30 x 4 | 1055 | 5.275 | 4.683 | 24.70 | | |
| | 9 | 5 | P10 200x200 | 200 | 1.000 | 15.700 | 15.70 | | |
| | 12 | 52 | Tyč ocel. plocha 50 x 8 | 790 | 41.080 | 3.140 | 128.98 | | |
| CELKEM | | | | | | | 270.32 | | |
| CELKEM + 5% PROSTŘIH | | | | | | | 283.83 | | |
| CELKEM + 2% SPOJ. MATERIÁLU | | | | | | | 289.52 | | |

**POZNÁMKY:**

1. PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE NA ZÁKLADĚ TÉTO PŘÍLOHY A ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY
2. PROTIKOROZNÍ OCHRANA VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
3. VŠECHNY HRANY OCELOVÝCH PRVKŮ ZAOBLIT POLOMĚREM 2mm
4. NEOZNAČENÉ SVARY PROVÉST JAKO KOUTOVÉ ÚNOSNOSTI 106, VELIKOSTI 3mm PO CELÉM OBVODU PRVKU A PO CELÉ DÉLCE STYKU JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ
5. POŽADAVKY NA BAREVNÝ ODSTÍN VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

MATERIÁL: OCEL S235 JR+N
VÝROBNÍ SKUPINA C

SOUČÁSTÍ CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU UKRYTKY
CHRÁNIČ PŘED NESPRÁVNOU MANIPULACÍ A VLIVY POČASÍ

EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program doprava

Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

# SO 10-20
# E.1.02

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

| Číslo změny: | Obsah změny: | Datum změny: |
|---|---|---|
| 01 | - | - |
| 02 | - | - |
| 03 | - | - |

Objednatel:
SPRÁVA ŽELEZNIČNÍ DOPRAVNÍ CESTY
Správa železniční dopravní cesty, s.o.
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Stavební správa západ
Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9

Sdružení: „SEU + SP_Bezbariérové přístupy žst. Roudnice_P"
SUDOP EU
SUDOP PRAHA

Zpracovatel části:
SUDOP EU a.s.
Olšanská 1a, 130 80 Praha
Tel.: +420 267 094 305
E-mail: info@sudopeu.cz

Hlavní inženýr projektu: ING. STANISLAV JAROŠ
Garant profese: -

Středisko:
PROJEKTOVÉ STŘEDISKO ÚSTÍ NAD LABEM

| Vedoucí střediska: | Odpovědný projektant SO, IO, PS: | Vypracoval: | Kontroloval: |
|---|---|---|---|
| ING.MIROSLAV VÁŇA | ING. DAVID DEMO | Bc. ANETA SÝKOROVÁ | ING. STANISLAV JAROŠ |

Název akce:
**REKONSTRUKCE NÁSTUPIŠŤ A ZŘÍZENÍ BEZBARIÉROVÝCH PŘÍSTUPŮ V ŽST. ROUDNICE N. L.**

Číslo smlouvy: 17-091.640
Projektový stupeň: DSP

název PS/SO:
SO 10-20 NÁSTUPIŠTĚ Č.1

Datum: 10 / 2019
Číslo části: E.1.02

Název přílohy:
**VÝKRES ZÁBRADLÍ - TYP L, M**

Měřítko: 1:25
Počet formátů: 5 x A4
Číslo přílohy: **8.7**

DOKUMENT LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. ZÁSNA JEHO ČÁST NEBUDE BYT DLE ZÁKONA č.121/2000 Sb. KOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠIŘOVÁNA. BEZ SOUHLASU SUDOP EU a. s.